



Hydronix

Hydro-Mix XT-EX

Sensore di umidità digitale a microonde
per ambienti contenenti polveri pericolose



RECOGNIZED
COMPONENT



GRANAGLIE · MANGIMI · FRUTTI A GUSCIO · GRANULI · LIQUIDI

Hydro-Mix XT-EX

Sensore di umidità digitale a microonde, a incasso, per installazione in ambienti contenenti polveri esplosive

Hydro-Mix XT-EX stato progettato per misurare l'umidità in materiali sfusi in scorrimento (mangimi per animali, granaglie, riso, legumi) e nei liquidi. Il sensore è facilmente installabile in sistemi di trasporto in condotto, convogliamento e miscelazione. È indicato per aree classificate in Zona 20 (Zona 21 esterna).

Realizzato come singolo modulo intelligente su cui sono integrate tutte le funzioni (elaborazione del segnale e calcolo della media), Hydro-Mix XT-EX misura con precisione il tenore di umidità del materiale al passaggio sulla superficie in ceramica. L'utilizzo del software Hydronix Hydro-Com semplifica la configurazione remota, la calibrazione, la diagnostica e l'aggiornamento del firmware. L'uscita lineare consente l'integrazione diretta con qualsiasi sistema di controllo che utilizza interfacce industriali standard.

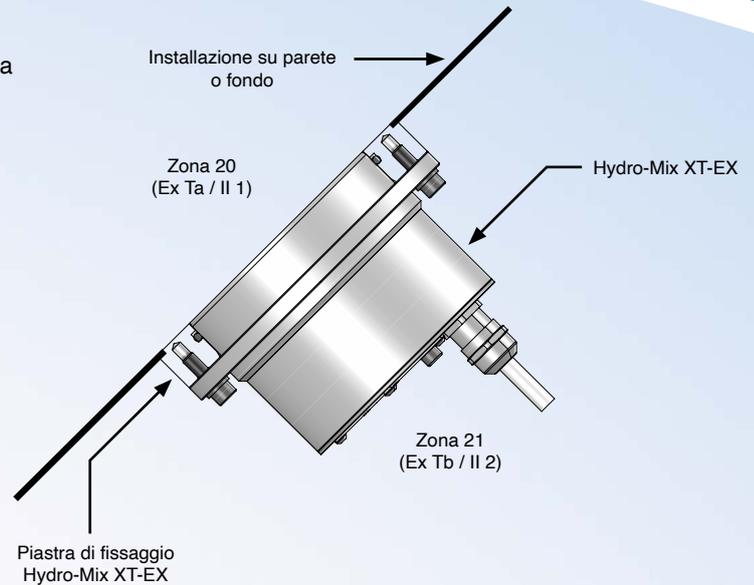


Caratteristiche

- Modulo compatto indipendente
- La tenuta della piastra di fissaggio consente l'installazione in processi o applicazioni caratterizzati da ambienti liquidi o polverosi.
- Certificato per installazione in ares classificate in Zona 20/21, Classe II, Divisione 1/2
- La tecnologia digitale assicura misurazioni dell'umidità lineari e precise con 25 letture al secondo.
- L'elaborazione avanzata del segnale digitale fornisce un segnale chiaro con risposta rapida.
- Misurazione con compensazione della temperatura.
- Due uscite analogiche, comunicazione RS485 digitale e ingressi/uscite digitali e allarmi configurabili.
- Le funzioni di comunicazione remota con il software Hydro-Com consentono la configurazione di tutti i parametri del sensore.
- Prestazioni costanti senza necessità di ricalibrazione per lo stesso materiale.

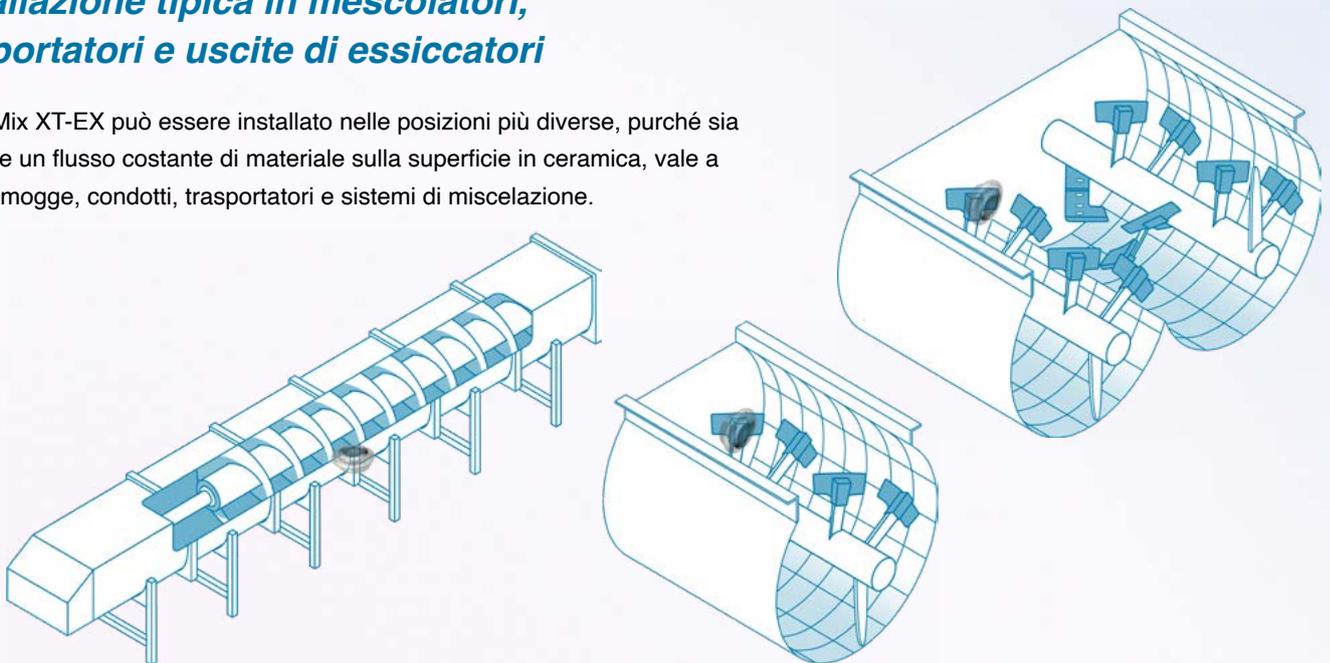
Installazione

Il cavo elettrico del sensore deve essere terminato fuori dalla zona protetta o all'interno di un idoneo alloggiamento in funzione della zona di protezione. Tutti i collegamenti nella zona di protezione devono essere effettuati dopo aver scollegato l'alimentazione.



Installazione tipica in mescolatori, trasportatori e uscite di essiccatori

Hydro-Mix XT-EX può essere installato nelle posizioni più diverse, purché sia presente un flusso costante di materiale sulla superficie in ceramica, vale a dire, tramogge, condotti, trasportatori e sistemi di miscelazione.



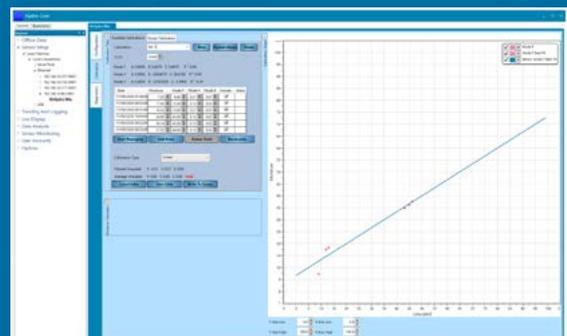
Soluzioni di visualizzazione e controllo

Hydronix offre una vasta gamma di soluzioni di visualizzazione e controllo.



Configurazione e calibrazione

Il sensore può essere facilmente configurato e calibrato mediante il software Hydro-Com.



Dati tecnici

Struttura

Corpo: Acciaio inossidabile 316.
Superficie: Ceramica.
Guarnizioni interne: O-ring omologati EPDM FDA.
O-ring per piastra di fissaggio: Omologato EPDM FDA

Fissaggio

Il sensore viene installato a filo della parete interna dell'impianto tramite il gruppo di montaggio in dotazione.

Intervallo di misura

Umidità: 0-100%, in funzione del materiale.
Profondità: Circa 75-100 mm, in funzione del materiale.

Modalità di misurazione

Scelta di modalità per l'ottimizzazione delle prestazioni del sensore

Temperatura

Intervallo di temperatura di esercizio: -20-60°C
Intervallo di rilevamento dell'umidità: 0-60°C.

Velocità di aggiornamento

25 volte al secondo

Connettività: Nativo al sensore

Due uscite analogiche 4-20mA / 0-20mA (0-10V).
Due I/O digitali configurabili.
Modbus.
Porta RS485 optoisolata a 2 fili.

Connettività: Attraverso Hydro-Hub/Hydro-View

Ethernet/IP
PROFINET
PROFIBUS
API Web

Connettività: Altre interfacce

RS232
Ethernet (TCP/IP)
USB

Informazioni dettagliate per la programmazione dei valori e dei parametri del sensore sono disponibili su richiesta.

Condizioni ambientali

Pressione: Da 1 bar sottovuoto a 5 bar.
Protezione: Premistoppa IP68.

Cavo integrale

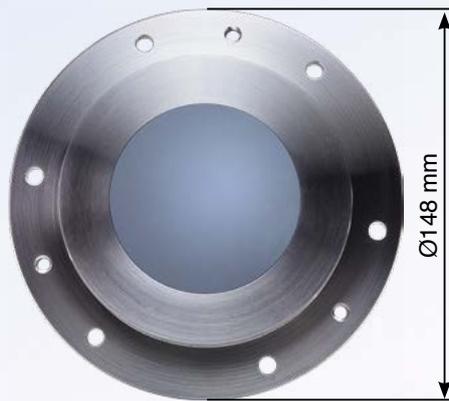
Cavo schermato a 6 coppie intrecciate con fili 22 AWG da 0,35 mm² (4 m). Treccia di schermatura con copertura minima del 65% più rivestimento in alluminio/poliestere. Lunghezza massima raccomandata del cavo 100 m.

Alimentazione

Da +15 V a +30 Vcc, 4 W.

Compatibilità

ATEX: Ex II 1/2D
IECEX: Zn 20/21 AEx ta/tb IIIC T₂₀₀ 115°C Da/Db
ETL: CI II, Div 1/2 Gruppi E, F, G T115°C



Hydronix

Sede principale: Regno Unito

Tel: +44 (0)1483 468900

Email: enquiries@hydronix.com

Europa Centrale e Africa meridionale

Tel: + 49 2563 4858

Francia

Tel: + 33 652 04 89 04

America, Spagna e Portogallo

Tel: +1 231-439-5000

hydronix.it

Codice

Descrizione

HMXT-EX01	Sensore digitale a microonde Hydro-Mix XT-EX per il rilevamento dell'umidità
HSXT01	Piastra fissa Hydro-Skid per l'installazione del sensore XMXT su materiale che scorre sul nastro trasportatore
5010	Kit piastra di fissaggio HMXT (piastra di fissaggio, bulloni e O-ring), richiesto
5015	Piastra di fissaggio HMXT (comprende bulloni per piastra di fissaggio)
5020	O-ring per piastra di fissaggio HMXT
5025	Bulloni per piastra di fissaggio HMXT
5030	Tappo cieco HMXT, utilizzato per realizzare la tenuta in seguito a rimozione dell'HMXT
HMXTXEW	Estensione di garanzia a 4 anni (facoltativa)