



Hydronix

Hydro-Probe Orbiter

Sensore a microonde digitale per il rilevamento dell'umidità
in mescolatori a vasca rotante e statici e trasportatori



CALCESTRUZZO • AGGREGATI • ASFALTO

Hydro-Probe Orbiter

Sensore digitale a microonde per la misurazione dell'umidità in mescolatori e trasportatori

Hydro-Probe Orbiter è un robusto sensore digitale progettato per misurare l'umidità in materiali abrasivi sfusi in rapido scorrimento. Effettuando 25 misurazioni al secondo, il braccio si sposta all'interno del materiale rilevando in modo rapido e accurato ogni variazione di umidità.

Il sensore è composto da due parti: la testina, che ospita i componenti elettronici, e un braccio di rilevamento; quest'ultimo è resistente all'usura ma, se necessario, può essere facilmente sostituito, evitando così la sostituzione dell'intero sensore. Il software Hydronix Hydro-Com semplifica le attività di configurazione remota, calibratura, diagnostica e gli aggiornamenti del firmware e il suo output lineare consente l'integrazione diretta con qualsiasi sistema di controllo mediante interfacce standard.

Connettore rotante

Unità rotante per il montaggio di Hydro-Probe Orbiter nei mescolatori a vasca statica. Sono disponibili diversi modelli per i vari tipi di mescolatori.

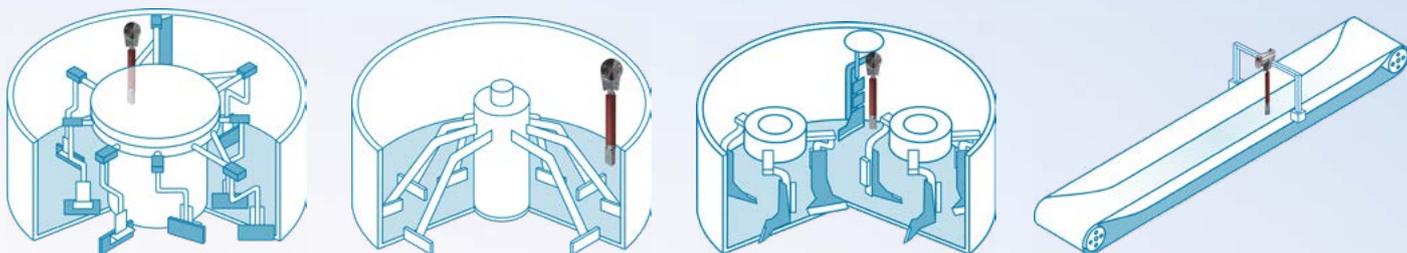


Caratteristiche

- La tecnologia digitale fornisce una misurazione dell'umidità lineare e precisa con 25 letture al secondo.
- L'elaborazione del segnale digitale fornisce un segnale chiaro con risposta rapida.
- Possibilità di scegliere tra varie modalità di misurazione per ottimizzare le prestazioni del sensore in base ai diversi tipi di materiali e applicazioni.
- Misurazione con compensazione della temperatura.
- Due uscite analogiche, comunicazione RS485 digitale e ingressi/uscite digitali e allarmi configurabili.
- Le funzioni di comunicazione remota con il software Hydro-Com consentono la configurazione di tutti i parametri del sensore.
- Prestazioni costanti senza la necessità di ricalibratura, se non in caso di utilizzo di altri materiali.
- I punti dati di calibratura sono memorizzati nel sensore per un miglior controllo qualità.
- Può essere impiegato come dispositivo indipendente o essere facilmente integrato in un sistema di automazione nuovo o esistente.
- I componenti elettronici del sensore sono contenuti nella testina e sono quindi separati dal braccio di rilevamento.
- Sono disponibili bracci di varie lunghezze.

Installazione tipica

Con un mescolatore a vasca rotante o un trasportatore, Hydro-Probe Orbiter può essere collegato direttamente al sistema di controllo. Con un mescolatore a vasca statico, il cavo del sensore viene collegato mediante il connettore rotante Hydronix.



Connectivity

Collegamento diretto al Hydro-View / PC

L'interfaccia seriale RS485 consente il collegamento diretto a un'interfaccia operatore o a un PC.



Collegamento diretto al sistema di controllo

L'interfaccia analogica o seriale si integra facilmente con un sistema di controllo dell'umidità.



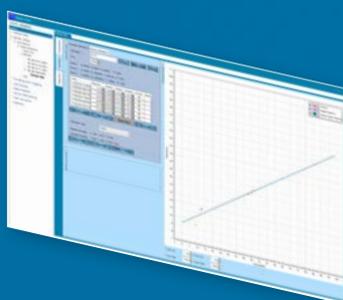
Connessione a Hydro-Control

Fornisce un sistema completo per il controllo dell'umidità nei mescolatori.



SOLUZIONI DI VISUALIZZAZIONE E CONTROLLO

Hydronix offre una vasta gamma di soluzioni di visualizzazione e controllo.



CONFIGURAZIONE E CALIBRAZIONE

Il sensore può essere facilmente configurato e calibrato mediante il software Hydro-Com.



CONNESSIONE DI RETE

L'Hydro-Hub è un punto centrale per collegare una rete di sensori Hydronix.

Informazioni tecniche

Struttura

Corpo: acciaio inossidabile (AISI 304).
Testina di rilevamento: ceramica temprata.

Installazione

Il sensore deve essere fissato a una barra verticale quadrata di acciaio dolce da 25 mm, fornita dal cliente.

Temperatura di esercizio

Testina: 0-60°C.

Braccio di rilevamento: 0-45°C (è disponibile anche un braccio per alte temperature)

Il sensore non effettua misurazioni nei materiali ghiacciati.

Profondità di rilevamento

Circa 75-100 mm, a seconda del materiale.

Frequenza di aggiornamento

25 volte al secondo.

Intervallo di umidità

Il sensore effettua le misurazioni fino alla saturazione del materiale.

Connettività: Nativo al sensore

Due uscite analogiche 4-20mA / 0-20mA (0-10V).
Due I/O digitali configurabili.
Modbus.
Porta RS485 optoisolata a 2 fili.

Connettività: Attraverso Hydro-Hub/Hydro-View

Ethernet/IP
PROFINET
PROFIBUS
API Web

Connettività: Altre interfacce

RS232
Ethernet (TCP/IP)
USB

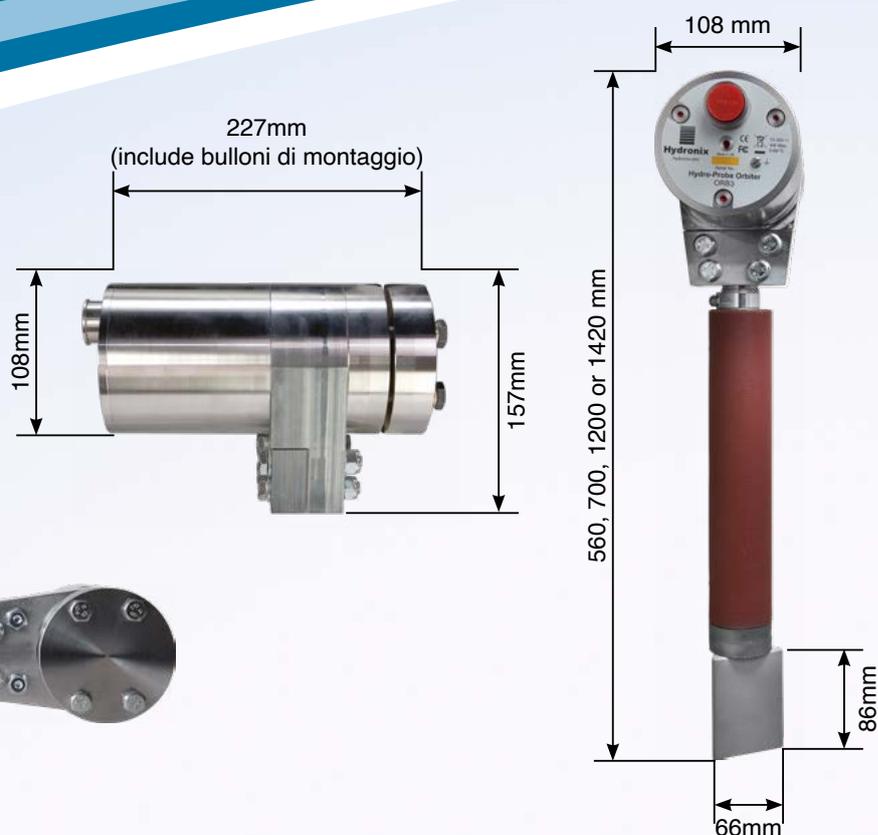
Informazioni dettagliate per la programmazione dei valori e dei parametri del sensore sono disponibili su richiesta.

Prolunga

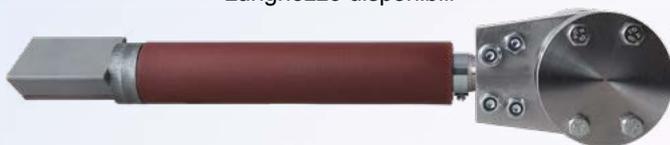
Cavo schermato a 6 coppie ritorte con fili 22 AWG da 0,35 mm². Treccia di schermatura con copertura minima del 65% più rivestimento in alluminio/poliestere. Lunghezza massima del cavo pari a 100 m.

Alimentazione

Da +15 V a +30 Vcc, 4 W.



Lunghezze disponibili



Hydronix

Sede centrale: Regno Unito

Tel: +44 (0)1483 468900

Email: enquiries@hydronix.com

Europa Centrale e Sud Africa

Tel: + 49 2563 4858

Francia

Tel: + 33 652 04 89 04

America, Spagna e Portogallo

Tel: +1 231-439-5000

hydronix.it

Numero parte	Descrizione
ORB3	Testina Hydro-Probe Orbiter
ORBA2C	Braccio di rilevamento (0-45°C): varie lunghezze
ORBA1-HT	Braccio di rilevamento per alte temperature (0-100°C): varie lunghezze
ORBR2	Connettori rotanti: contattare Hydronix per informazioni
0580	Protezione braccio di rilevamento
0582	Piastra di protezione posteriore
0584	Anello di protezione in ceramica, confezione da 2
0586	Anello di protezione in acciaio, confezione da 5
0975A	Cavo sensore da 4 m
0975AT	Cavo del sensore con terminazione di rete (4, 10, 25 e 50 m)
ORB3EW	Estensione della garanzia di 4 anni, opzionale