

Mikrowellen- Feuchtemessung



Hydronix



**Digitale
Sensoren
für Pulver,
Feststoffe,
Korn und
Flüssigkeiten**

Das Unternehmen Hydronix

Hydronix wurde 1982 gegründet und hat sich auf Forschung, Entwicklung und Herstellung digitaler Systeme für die Mikrowellen-Feuchtemessung spezialisiert. Unsere Produkte leisten einen Beitrag zur Senkung der Herstellungskosten und verbessern die Qualität des fertigen Produkts. Hydronix hat ein einzigartiges Angebot an Sensoren entwickelt, die für die hochpräzise Messung in vielfältigen Installationsumgebungen ausgelegt sind.

Wir bei Hydronix sind stolz auf unsere vier Säulen, die gemeinsam für bedeutende Wettbewerbsvorteile sorgen.



Verpflichtung zur Exzellenz



Innovation



Weltweites Experten-Netzwerk



Technologie

Asset-Nutzung

Steigerung der Gesamteffektivität der Ausrüstung
Reduzierung unvorhergesehener Ausfallzeiten

Nachhaltigkeit

Kleinerer CO2-Fußabdruck
Energieeinsparungen

Return On Investment

Durchschnittliches Return on Investment: 3 Monate
Keine teuren laufenden Wartungsverträge erforderlich

Hauptvorteile

ROI

Asset-Nutzung

Nachhaltigkeit

Qualität

Rentabilität

Produktivität

Rentabilität

Reduzierung von Abfällen
Reduzierung des Energiebedarfs
Prozessautomatisierung

Produktivität

Erhöhung des Ertrags durch effiziente Nutzung von Material
Online-Überwachung in Echtzeit macht manuelle Tests überflüssig

Qualität

Weniger Abfall
Gleichbleibende Qualität der Endprodukte

Einhaltung von Soll-Feuchte, sofortige Reaktion auf Veränderungen, verbesserte Effizienz

Hydronix bietet eine Reihe digitaler Feuchtesensoren für die Verarbeitung von Feststoffen und Flüssigkeiten an.

Unsere Palette umfasst unterschiedliche Einbau- und Temperaturanforderungen, so dass unsere Sensoren an vielen Stellen platziert werden können, an denen Feuchte, Brix oder die Konzentration von Lösungen gemessen werden muss.



Hydro-Mix XT

- Bündige Montage an Mischern, Schnecken- und Kettenförderern
- Montageoptionen für Rohrleitungen und Förderbänder



Hydro-Mix HT

- Prozesstemperaturbereich bis zu 120 °C
- Bündige Montage an Mischern und Schneckenförderern
- Montageoptionen für Rohrleitungen



Hydro-Probe XT

- Montage in oder unter Behältern/Silos oder Trichtern
- Montage über einem Förderband



Hydro-Probe Orbiter

- Prozesstemperaturbereich bis zu 100 °C
- Montage in oder unter Behältern/Silos oder Trichtern
- Montage über einem Förderband



Hydro-Probe SE (Brix)

- Prozesstemperaturbereich bis zu 120 °C
- Geeignet für die Montage in Druckbehältern
- Brix- oder Feuchtekalibrierung verfügbar



Hydro-Mix XT-FS (lebensmittelecht)

- Bündige Montage an Mischern und Schneckenförderern
- Lebensmittelecht gemäß Verordnung (EG) Nr. 1935/2004



Hydro-Mix XT-EX

- Bündige Montage an Mischern und Schneckenförderern
- Geeignet für Umgebungen mit explosionsgefährdeten Stäuben



Hydro-Mix HT-EX

- Prozesstemperaturbereich bis zu 120 °C
- Bündige Montage an Mischern und Schneckenförderern
- Geeignet für Umgebungen mit explosionsgefährdeten Stäuben

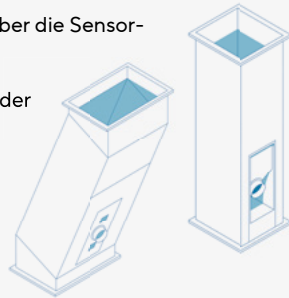


Einbauvarianten

Hydronix-Sensoren können an vielen Stellen im Prozess montiert werden, sofern ein gleichmäßiger Strom des Materials über die Keramikstirnplatte gewährleistet ist. Einige typische Einbaupositionen sind nachstehend aufgeführt.

Rohrleitungen

- Für optimierten Strom über die Sensor-Stirnplatte
- Verfügbar für vertikale oder angewinkelte Montage
- Montage bei Flussraten von über 1 kg pro Sekunde.



Hydro-Mix XT



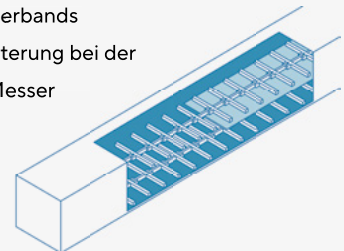
Hydro-Mix HT



TEMPERATURMESSUNG
UMGEBUNGSTEMPERATUR: 60 °C
HÖCHSTTEMPERATUR: BIS ZU 120 °C

Ketten-/Trogkettenförderer

- Hydro-Mix-Sensoren, bündig installiert auf Unterseite des Förderbands
- Integrierte Sensorfilterung bei der das Rauschen der Messer aus der Messung ausgeschlossen wird.



Hydro-Mix XT, XT-EX, XT-FS



Hydro-Mix HT, HT-EX

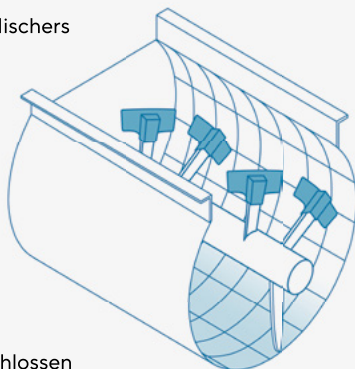


TEMPERATURMESSUNG
UMGEBUNGSTEMPERATUR: 60 °C
HÖCHSTTEMPERATUR: BIS ZU 120 °C



Mischer

- Hydro-Mix-Sensoren werden im Behälter des Mixers oder an dessen Abschlusswand montiert
- Integrierte Sensorfilterung bei der das Rauschen der Messer aus der Messung ausgeschlossen wird.



Hydro-Mix XT, XT-EX, XT-FS



Hydro-Mix HT, HT-EX



Hydro-Probe Orbiter

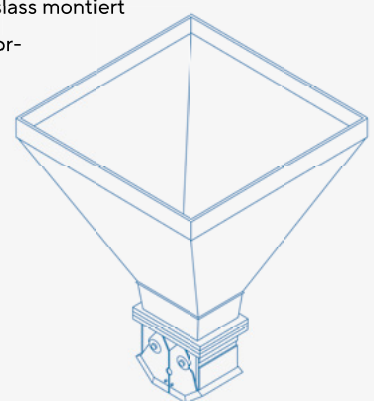


TEMPERATURMESSUNG
UMGEBUNGSTEMPERATUR: 60 °C
HÖCHSTTEMPERATUR: BIS ZU 120 °C



Behälter/Silo/großer Trichter

- Hydro-Probe XT oder Hydro-Probe Orbiter in oder unter Trichterauslass montiert
- Integrierte Sensorfunktionen für Chargen-Mittelwertbildung



Hydro-Probe XT



Hydro-Probe Orbiter

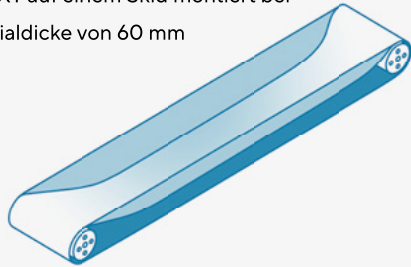


TEMPERATURMESSUNG
UMGEBUNGSTEMPERATUR: 60 °C
HÖCHSTTEMPERATUR: BIS ZU 100 °C



Förderband

- Hydro-Probe XT oder Hydro-Probe Orbiter vertikal über einer Materialdicke von 150 mm montiert
- Hydro-Mix XT auf einem Skid montiert bei einer Materialdicke von 60 mm



Hydro-Mix XT, XT-FS

Hydro-Mix HT, HT-EX



Hydro-Probe XT



Hydro-Probe Orbiter



TEMPERATURMESSUNG

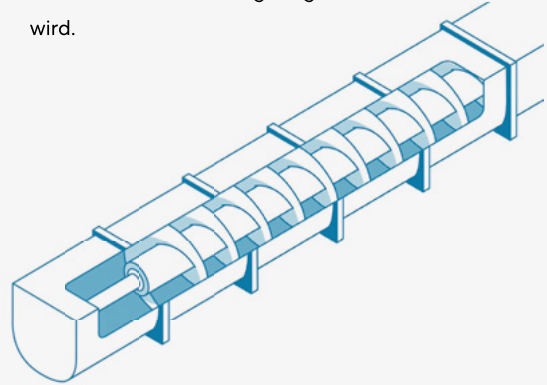
UMGEBUNGSTEMPERATUR: 60 °C

HÖCHSTTEMPERATUR: BIS ZU 120 °C



Schneckenförderer

- Hydro-Mix Sensoren im Trog des Schneckenförderers montiert
- Integrierte Sensorfilterung bei der das Rauschen der Messer aus der Messung ausgeschlossen wird.



Hydro-Mix XT, XT-EX, XT-FS

Hydro-Mix HT, HT-EX



TEMPERATURMESSUNG

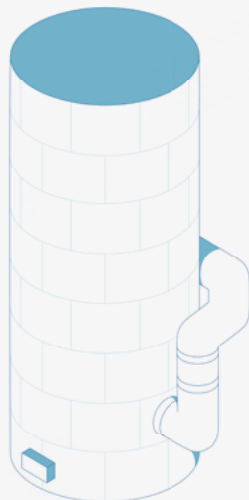
UMGEBUNGSTEMPERATUR: 60 °C

HÖCHSTTEMPERATUR: BIS ZU 120 °C



Rohrleitung/Kochapparat/Druckbehälter

- Hydro-Probe SE am Boden des Behälters/Kochapparats montiert
- Geeignet für Drücke von Vakuum bis 6 bar.



Hydro-Probe SE



TEMPERATURMESSUNG

UMGEBUNGSTEMPERATUR: 60 °C

HÖCHSTTEMPERATUR: BIS ZU 120 °C

Ihre Anlage

- Kontaktieren Sie uns und wir finden gemeinsam eine passende Lösung für Sie.
- enquiries@hydronix.com



Prozessvorteile

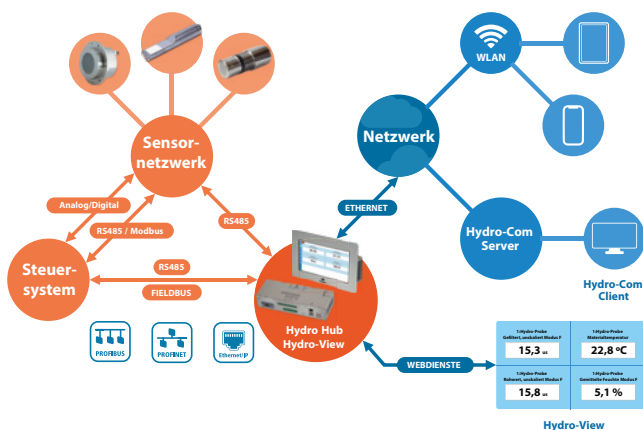
Beispiele für messbare Prozesse und die Vorteile, die sich daraus ergeben.

Prozess	Vorteile	Eingang	Im Prozess	Ausgang
Aufbereitung	Reduzierte Ausgangsabweichungen Regulierung der Materialelastizität und -duktilität	●	●	
Trocknen	Verhindert die Bildung von Mykotoxinen, Verderb, Kornschumpfung und Hitzepunkte Verbesserte Erträge Reduzierte Ausgangsabweichungen Reduzierter Energieverbrauch und niedrigere Emissionen	●		●
Materialdosierung/-wiegen	Anpassung der Menge von Mikroingredienzen auf Grundlage des Feuchtegehalts Berechnung des Trockengewichts zum Dosieren	●	●	●
Mahlen	Optimierter Energieverbrauch Verbesserung der Maschinenlebensdauer und reduzierter Verschleiß Reduzierte Ausgangsabweichungen	●		●
Mischen	Erzielen der korrekten Homogenität Erzielen der Soll-Feuchte Reduzierter Energieverbrauch und niedrigere Emissionen	●	●	●
Verpackung	Abschließende Qualitätskontrolle Reduzierter Verderb Verbesserte Haltbarkeit	●		
Pelletierung/Extrusion	Erzielen der optimalen Soll-Feuchte Reduzierte Ausgangsabweichungen Konsistente und wiederholbare Produktqualität	●		●
Lagerung	Längere Haltbarkeit von Feldfrüchten und Getreide Verhindert Verderb, Schimmelbildung, Hitzepunkte, Bruch und Parasiten Korrekte Bezahlung der Materiallieferung Verweigerung von Material, das mit inkorrektem Feuchtegehalt geliefert wird Anpassung der chemischen Dosierung an den Feuchtegehalt	●		●
Wasser-/Chemikalienzugabe	Reduzierte Ausgangsabweichungen Regulierung der Materialelastizität und -duktilität Anpassung der Menge von Mikroingredienzen auf Grundlage des Feuchtegehalts	●	●	●

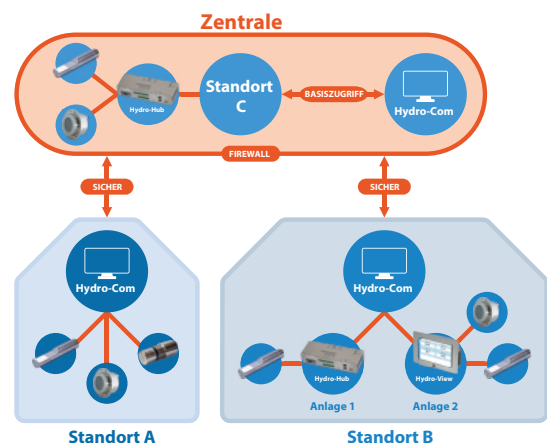
Anschlussmöglichkeiten

Kombinieren Sie Hardware- und Softwarelösungen von Hydronix, um mehrere Sensornetzwerke an Standorten auf der ganzen Welt zu steuern und zu überwachen.

Verbinden Sie Ihr Werk



Verbinden Sie Ihre Standorte



Einige der Materialien, die wir messen:

Zucker



Reis



Nüsse und Samen



*Öle und
Flüssigkeiten*



Kaffee



Tierfutter



Korn





Hydronix

Zentrale – Großbritannien

T +44 (0)1483 468900

E enquiries@hydronix.com

Mitteleuropa und Südafrika

T + 49 2563 4858

Frankreich

T + 33 652 04 89 04

Amerika, Spanien und Portugal

T 888-887-4884 (gebührenfrei)

+1 231 439 5000

hydronix.de

Alle Informationen sind zum Zeitpunkt der Drucklegung richtig. Hydronix behält sich Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung vor. Hydronix, Hydro-View, Hydro-Probe, Hydro-Mix und Hydro-Control sind Marken von Hydronix Limited.

SL0027de 2.1.0

